

**INSTRUKCJA PRZEZNACZENIA I MONTAŻU KSZTAŁTEK Z POLIETYLENU (PE)
TAKO ARMATURA RUROCIĄGI SP. Z O.O.**

KSZTAŁTKI Z POLIETYLENU (PE) PRODUKOWANE SĄ ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 12201-3. PRZESTRZEGANIE PRZEPISÓW TECHNICZNYCH MONTAŻU ORAZ DOBÓR WŁAŚCIWEGO ROZWIĄZANIA Z UWZGLĘDNIENIEM SZCZEGÓŁOWYCH WYMAGAŃ (NP. PRZESYŁANEGO MEDIUM LUB TEMPERATURY) DOTYCZĄCYCH INSTALACJI JEST OBOWIĄZKIEM NABYWCY LUB INWESTORA.

KSZTAŁTKI NALEŻY MONTOWAĆ ZGODNIE Z WARUNKAMI ZAWARTYMI W INSTRUKCJACH MONTAŻU PRODUCENTÓW RUR ZE ZWRÓCENIEM SZCZEGÓLNEJ UWAGI NA DOBÓR WŁAŚCIWEJ PODSYPKI ORAZ OBSYPKI.

ZGRZEWANIE KSZTAŁTEK POWINIEN PRZEPROWADZIĆ WYKWALIFIKOWANY MONTER UŻYWAJĄC SPRAWNYCH, SKALIBROWANYCH MASZYN. PODCZAS ZGRZEWANIA NALEŻY ZACHOWAĆ WYMAGANIA OBOWIĄZUJĄCE PRZY ZGRZEWANIU RUR Z PE. PRÓBĘ SZCZELNOSCI NALEŻY WYKONAĆ ZGODNE Z PN-EN 805 I PN-B 10725.

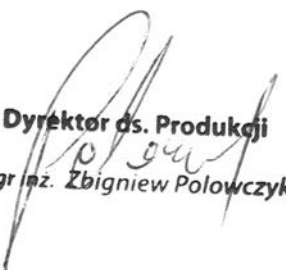
SZCZEGÓŁOWE WYTYCZNE ZGRZEWANIA ELEMENTÓW Z POLIETYLENU (PE) ZAWARTE SĄ W INSTRUKCJACH OBSŁUGI MASZYN DO ZGRZEWANIA DOCZOŁOWEGO LUB ELEKTROOPOROWEGO, ORAZ W KATALOGACH I INSTRUKCJACH PRODUCENTÓW RUR I KSZTAŁTEK ELEKTROOPOROWYCH I DOCZOŁOWYCH.

PROCES ZGRZEWANIA DOCZOŁOWEGO LUB ELEKTROOPOROWEGO PRZY MONTAŻU POWINIEN PRZEBIEGAĆ WG WYMOGÓW DVS-2207-1.

PRZY MONTAŻU ZA POMOCĄ ŁĄCZNIKÓW ŻELIWNYCH LUB STALOWYCH NALEŻY PRZESTRZEGAĆ WYMAGAŃ ZAWARTYCH W INSTRUKCJACH PRODUCENTÓW TYCH ŁĄCZNIKÓW. PRZY MONTAŻU ZA POMOCĄ POŁĄCZEŃ KOŁNIERZOWCY NALEŻY STOSOWAĆ USZCZELKI PRZEZNACZONE DO POŁĄCZEŃ RUROCIĄGÓW POLIETYLENOWYCH (NP. Z WKŁADKĄ STALOWĄ) ORAZ PRZESTRZEGAĆ ZASAD OBOWIĄZUJĄCYCH PRZY MONTAŻU POŁĄCZEŃ KOŁNIERZOWYCH.

ZASADY TRANSPORTU, ZAŁADUNKU I MAGAZYNOWANIA JAK DLA RUR POLIETYLENOWYCH.

PAŹDZIERNIK 2013 R.


Dyrektor ds. Produkcji
mgr inż. **Zbigniew Polowczyk**